

PRO VER A EDGE 15/18

数控封边加工中心



 Biesse

专为解决高质量的异型封边而生的技术



市场需要

加工工艺的革新使企业可以承接尽可能多的订单。与此同时，保持高质量标准，提供产品定制，保证迅速的交货时间，并且完美应对极具创意的设计师的需求。

比雅斯

完全满足这些需求其技术解决方案以技术专长、加工和材料知识为依托。

Rover A Edge 15/18 是一款新型的具有龙门结构的加工中心，专注于异形板材封边及加工，对于那些要求极高的加工质量和保持长期的易用性和可靠性工匠和中小型企业来说，这是理想之选。



ROVER A EDGE 15/18

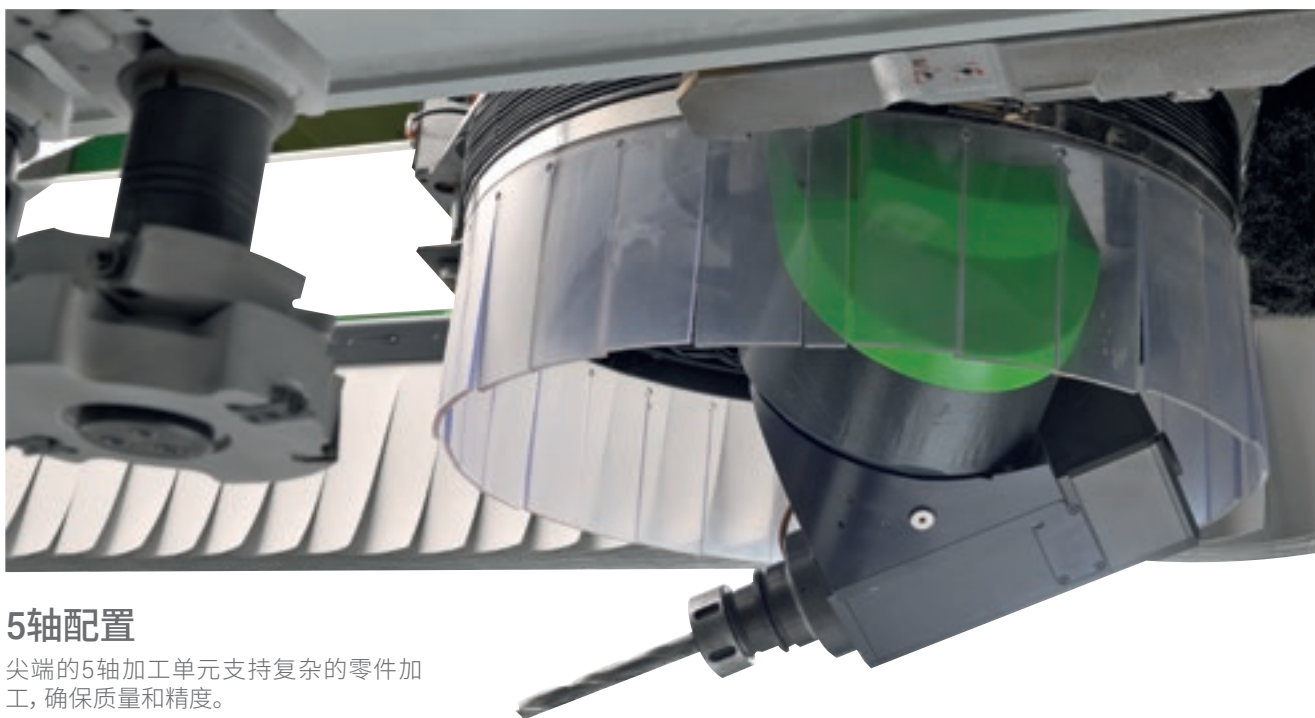
- ▣ 得益于龙门结构的机身, 可靠性和坚固性并存
- ▣ 缩短更换刀具的时间
- ▣ 牢固的吸附效果
- ▣ 最佳的成品质量
- ▣ 提高生产效率的方案
- ▣ 符合人体工程学的设计和紧凑型尺寸

优选的个性化配置

Rover A Edge 15/18是一款只使用一台机器即可完成多种加工步骤的设备，确保了高质量成品、高精度加工以及长期的可靠性。



4轴配置



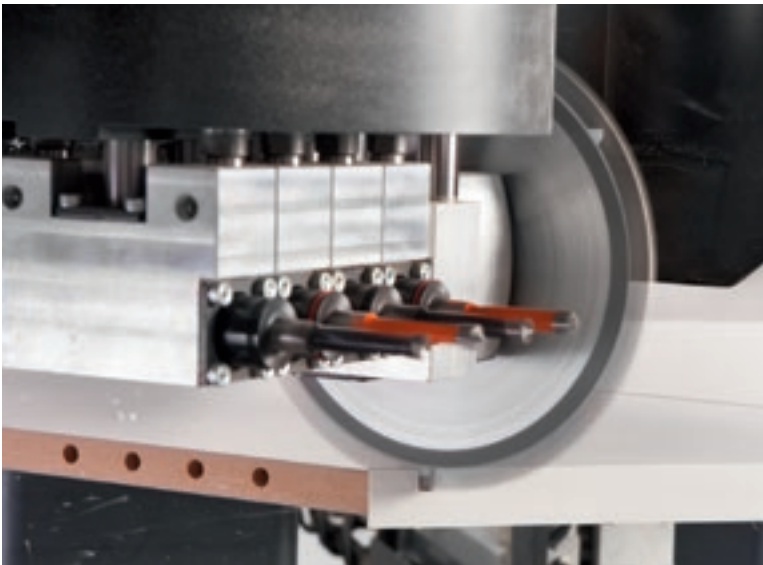
5轴配置

尖端的5轴加工单元支持复杂的零件加工，确保质量和精度。

系统无胶线技术



异形封边



钻孔

多种加工操作的配置可用于不同的加工操作，同时也确保高成品质量。

长时间保持高精度和可靠性



具有龙门结构的Rover A Edge 15/18能够承受更大的加工应变力,保证了成品的最终质量。



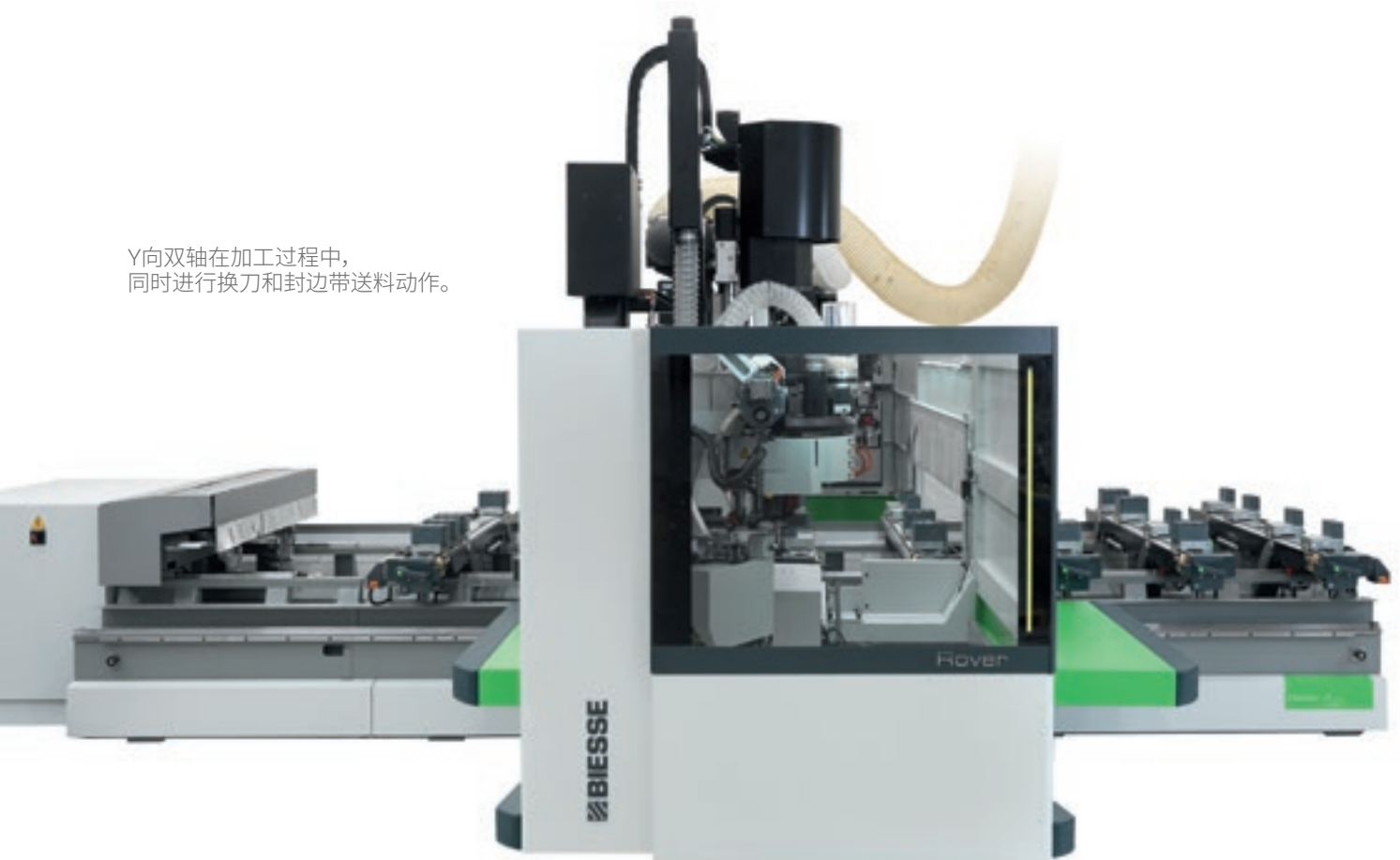
美观优质且经久耐用的成品品质

符合人体工程学的设计和紧凑型尺寸

360°

一个极其紧凑的整机解决方案,以适应各类生产车间。
操作者在任何时候都可以安全地全方位接近机器。

Y向双轴在加工过程中,
同时进行换刀和封边带送料动作。



封边单元与工作单元安装在同一侧,
确保了工作区域的最大使用范围。

简单、快速、安全的工作台操作



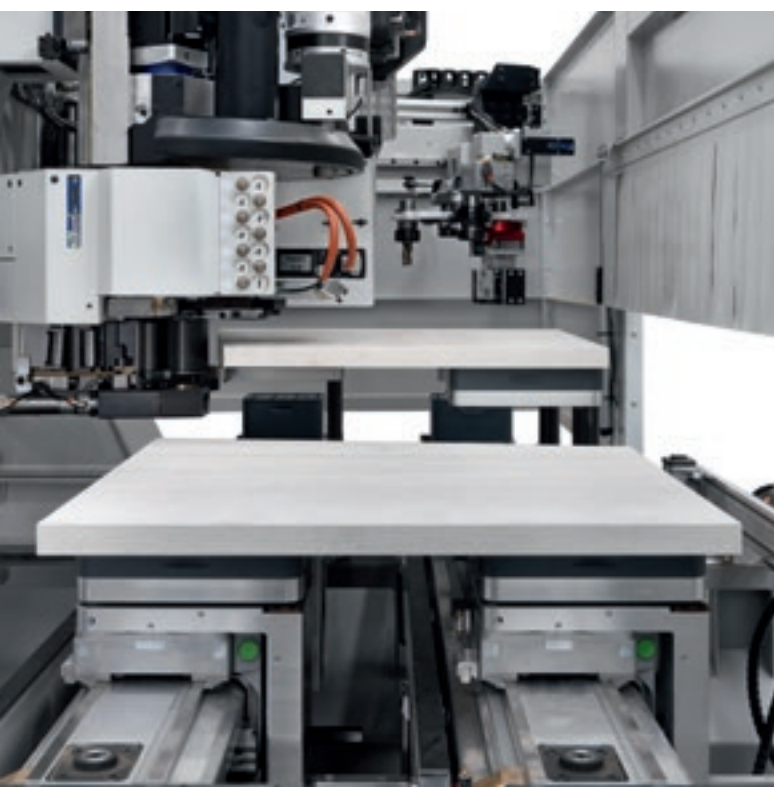
真空式的锁紧系统



窄板夹持装置



蘑菇夹手和快插式气动锁定系统, 快速释放, 牢固和精确夹持工件



HYPERPOD: 赋予加工灵活性

Hyperpod是一种创新的定位系统, 可以利用工作台的高度。通过提举组成程序的工件, Hyperpod可以进行以前只能在较宽的机器上进行的加工操作。

- ▣ 优化工作区
- ▣ 高效生产过程
- ▣ 紧凑性
- ▣ 加工灵活性



工作台吸附、固定任何形状或大小的工件。
工作台的操作简单、快捷。



便捷工作区

真空吸附系统, 可简单、快速吸附多块板件加工。

多工作区

允许多块工件通过快速、简单的吸盘或蘑菇夹手固定。



激活真空锁定系统

位于机身底座有一排光电开关, 碰触光电开关的任何位置可激活真空锁定系统。

多种不同的工作台和吸盘定位系统, 以适应不同的定制化加工



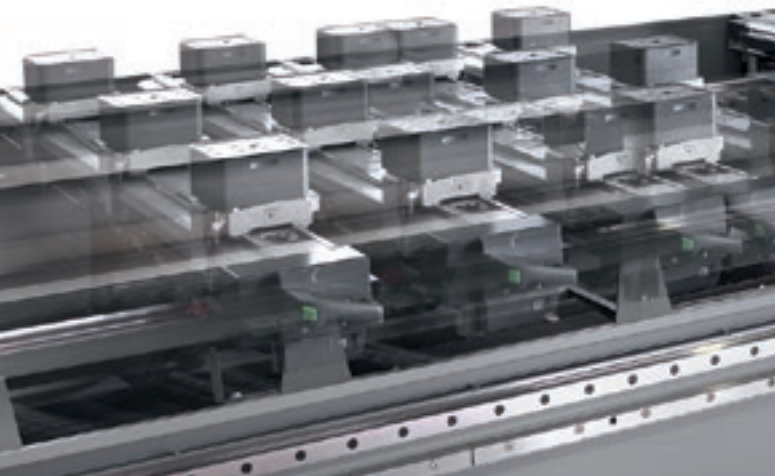
ATS (高级的工作台系统)

应用于快速、简便的手动定位工作台、吸盘位置



SA (设定助手)

设定助手指导操作员如何定位台面和吸盘位置, 并且保护工作区域避免发生刀具碰撞。



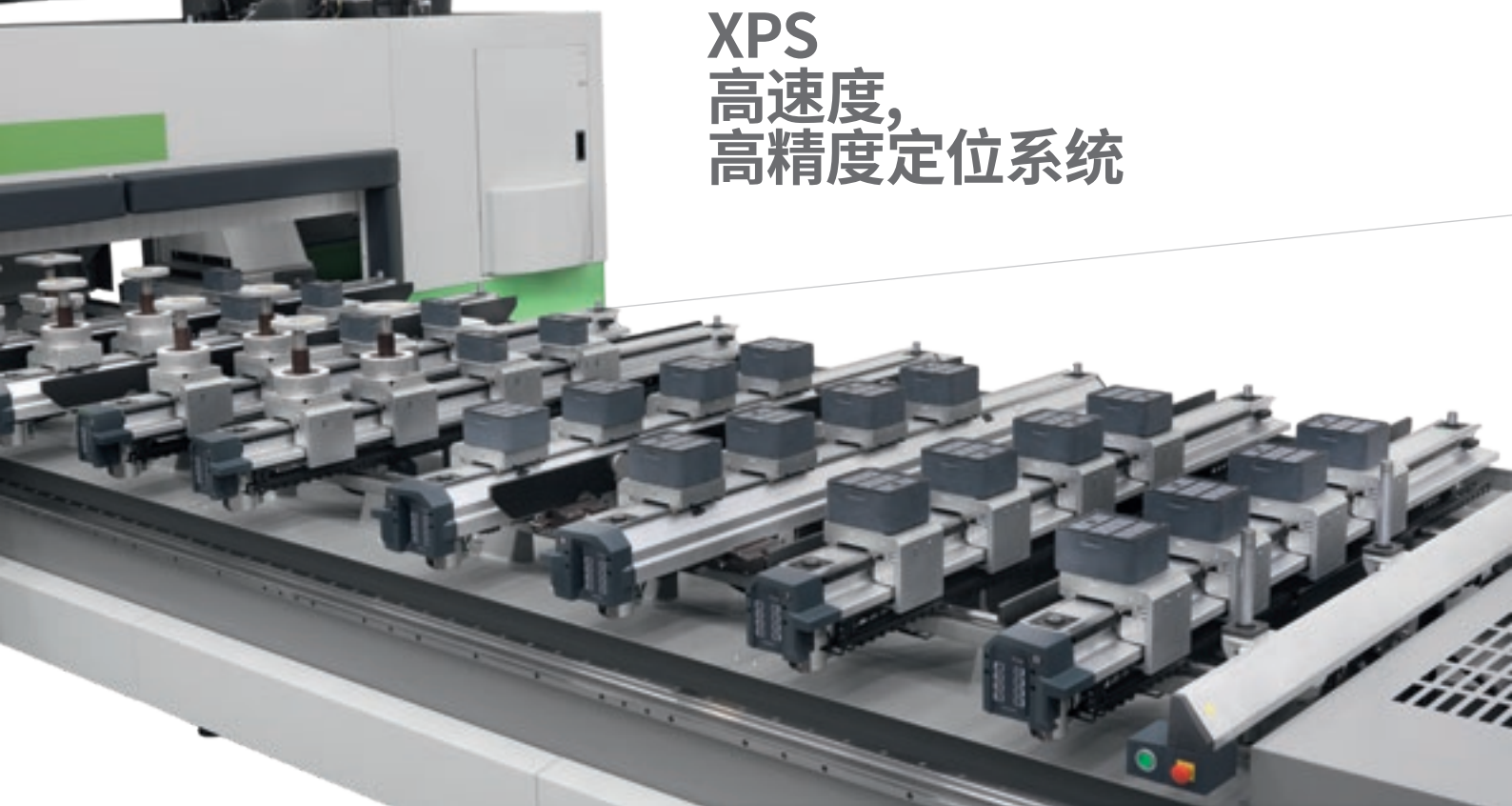
EPS (电子定位系统)

台面和吸盘根据已设定好的位置快速自动定位。配备防撞功能马达, 减少发生碰撞。

FPS (定位反馈系统)

EPS系统的升级版, 配置线性传感器以实时标注吸盘底座的位置, 从而缩短了定位工件的时间。

XPS 高速度， 高精度定位系统



XPS是市场上第一个在定位速度和精度方面获得最佳结果的解决方案。为每个工作台和每个吸盘底座安装马达,可同时定位所有锁定装置。XPS不仅可以定位真空吸盘和气动夹具,还可以帮助操作员在执行加工阶段移动工件,无需手动干预。多区域系统(标准配置)可创建多达16个完全独立的真空锁定区域。

优化封边效果

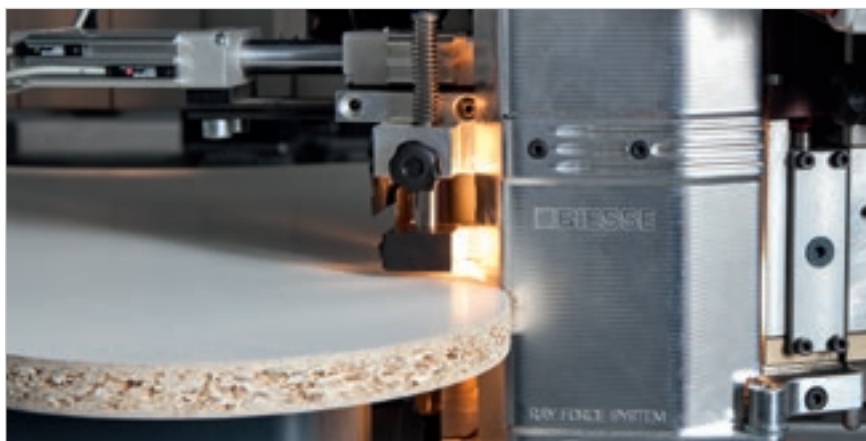


得益于双辊筒封边压力系统的应用,在为成型板件上胶的过程中,优化封边压力质量。



与传统直线封边机相类似,胶水直接喷涂在板件上,以保证最佳的粘贴质量。支持使用较薄或透明的(3D)封边条,也可使用较厚或较硬的封边条。

比雅斯通过使用射线封边系统无胶线技术造就高成品质量,从而为客户提供了一种特定的解决方案。



射线封边系统配备了EVA或PUR胶粒互换的功能,从而保证了最高的成品质量。

牢固的粘贴效果



PU胶粒粘合

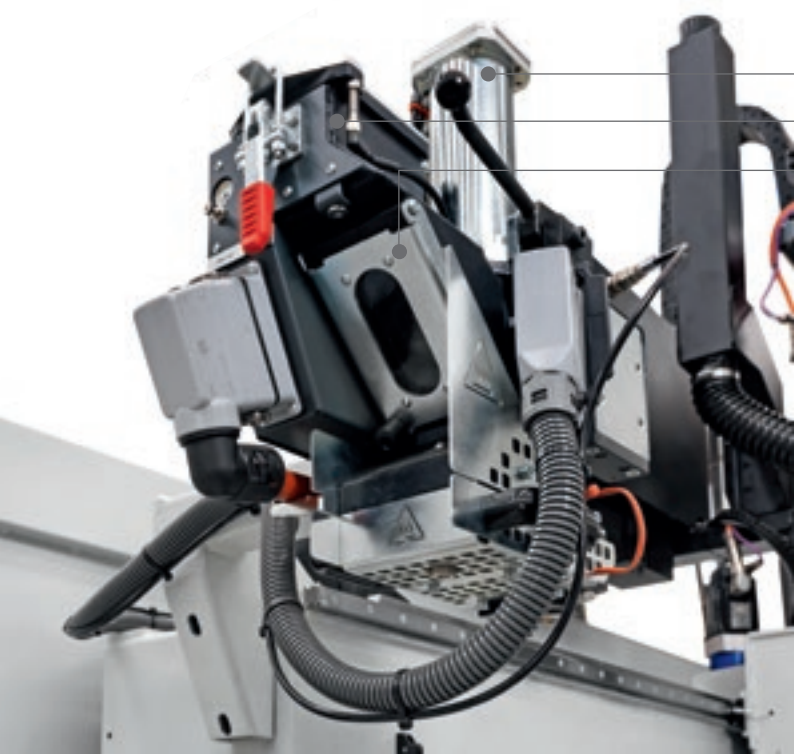
Biesse提供了特殊的解决方案，结合PUR胶封边可耐高温，抗潮湿和水。

封边过程中的供胶系统采用一体化的胶粒供胶单元，熔化胶粒且随用随化。这样可以确保最大粘附效果，同时保护胶的特性。



附加的电子快换溶胶系统，用于PU胶水。

颗粒和块状 EVA、PUR 和 APAO 热熔胶



胶块
胶粒上料
胶粒下料



Hybrid Top Melt TM15 预熔机
从上方按需熔胶的新型混合熔胶系统：

- ▣ 用于加工 PUR、EVA 和 APAO 热熔胶的混合预熔机，适合各种需求
- ▣ 由于可使用颗粒和棒状热熔胶，使用灵活性高
- ▣ 快捷、简便的维护程序，操作人员可按照专门的维护视频执行，无需特定的技能

射线 封边 系统

无与伦比的技术

为了回应日益增长的复杂的市场需求,比雅斯研发了行业最新的技术:射线封边系统,用于满足异形板材封边的应用需求。其革命性在于独有的技术是采用红外线射灯熔化胶水层。是与适用于直线封边的热气流封边系统旗鼓相当的解决方案。

无可匹敌的优势:

- ▮ 成品品质最优化
- ▮ 更低能耗
- ▮ 易于使用



BIESSE

RAY FORCE SYSTEM

提高生产效率的解决方案

简单的封边条进给操作和机器换刀操作。



TM15

盘式刀库

排式刀库

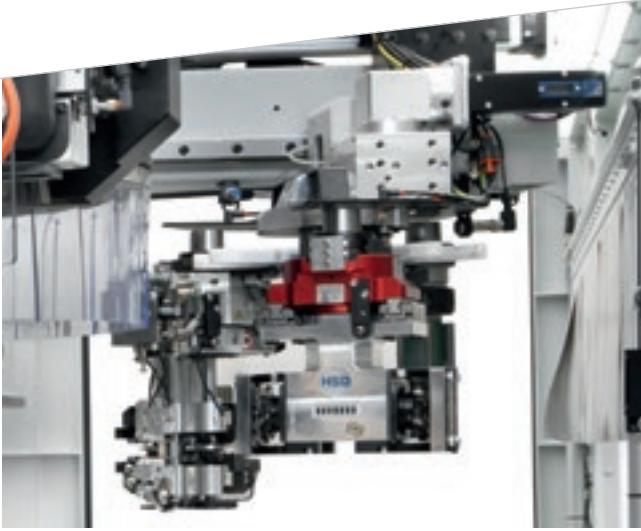
前排刀库

快速更换封边条

前置的送带架: 配备1个, 2个进料通道和/或加工暂停时手动进料。

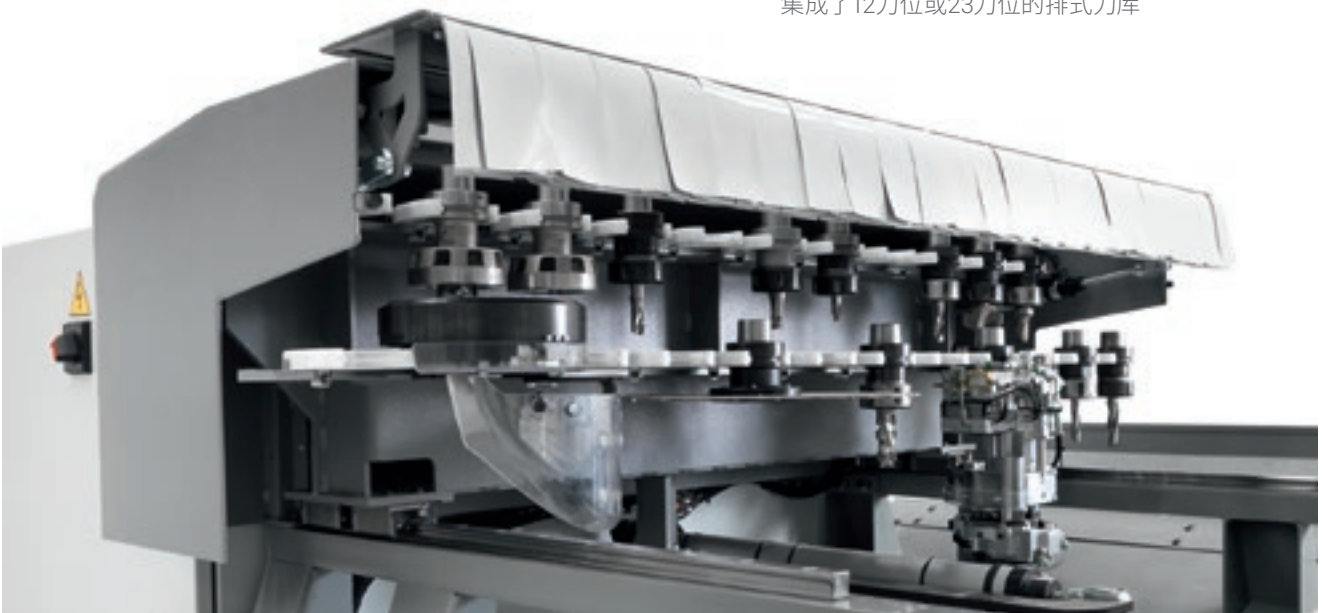
具备自动封边条送给功能的送料架有2个工位, 且位于X轴机架的前面, 在单一的工作周期内可使用薄或厚的封边条。

多达30刀位的刀具库， 确保所需的刀具随时可用



Y轴滑座上有6刀位盘式刀库随时可用

集成了12刀位或23刀位的排式刀库



在X轴滑座上配置了前置刀库，
可放置组合刀具和直径达290mm的锯片。

完美封边的众多解决方案

上下修边组合刀具

ET60C



带平刮刀的修边组合刀具, 可用来处理最小内半径是18或30mm的板件。

ETG60C



带刮胶单元的修边组合刀具, 可用来处理最小内半径是30mm的板件。

ETS60C



带分离剂的修边组合刀具, 可用于处理最小内半径为80mm的板件。

EGS60C



带刮胶单元的封边带修边组合刀具, 可用于处理最小内半径为30mm的板件。

EF60C



封边条修边组合刀具具有3种功能: 1.封边条修边, 2.刮胶, 3.可处理最小内半径为30mm的板件。



校准平台用来校准组合刀具精修部分, 也可在机器外部使用。

封边组合刀具



精修/圆角组合刀具



前后切组合刀具, 锯片直径215mm



锯片直径为260mm的5轴前后切组合刀具



锯片直径为300mm的5轴前后切组合刀具



精修/圆角组合刀具带垂直仿型功能



边缘成型组合刀具

高质量的成品



吹气和分离剂喷涂组合刀具



带分离剂送给功能的修边组合刀具



抛光组合刀具



冷热吹风装置可以抛光封边条的颜色



吹气单元

全系列封边组合刀具



90°内角加工组合刀具



操作员的最大安全保障和符合人体工程学的设计

比雅斯机器可保证在绝对安全的情况下进行工作

加工单元的全方位保护,宽敞的侧开门设置提高了加工操作的可视化程度,同时也能确保操作员可以轻松地进入加工区域。



多种可用的解决方案:

- ▣ 全新的“全防撞海绵”解决方案,操作员可以在任何方向进入工作台。
- ▣ 将提高生产率和符合人体工程学的设计相结合的防撞海绵+安全光幕解决方案。



侧帘防护罩保护工作单元。

专门为用户提供服务的技术



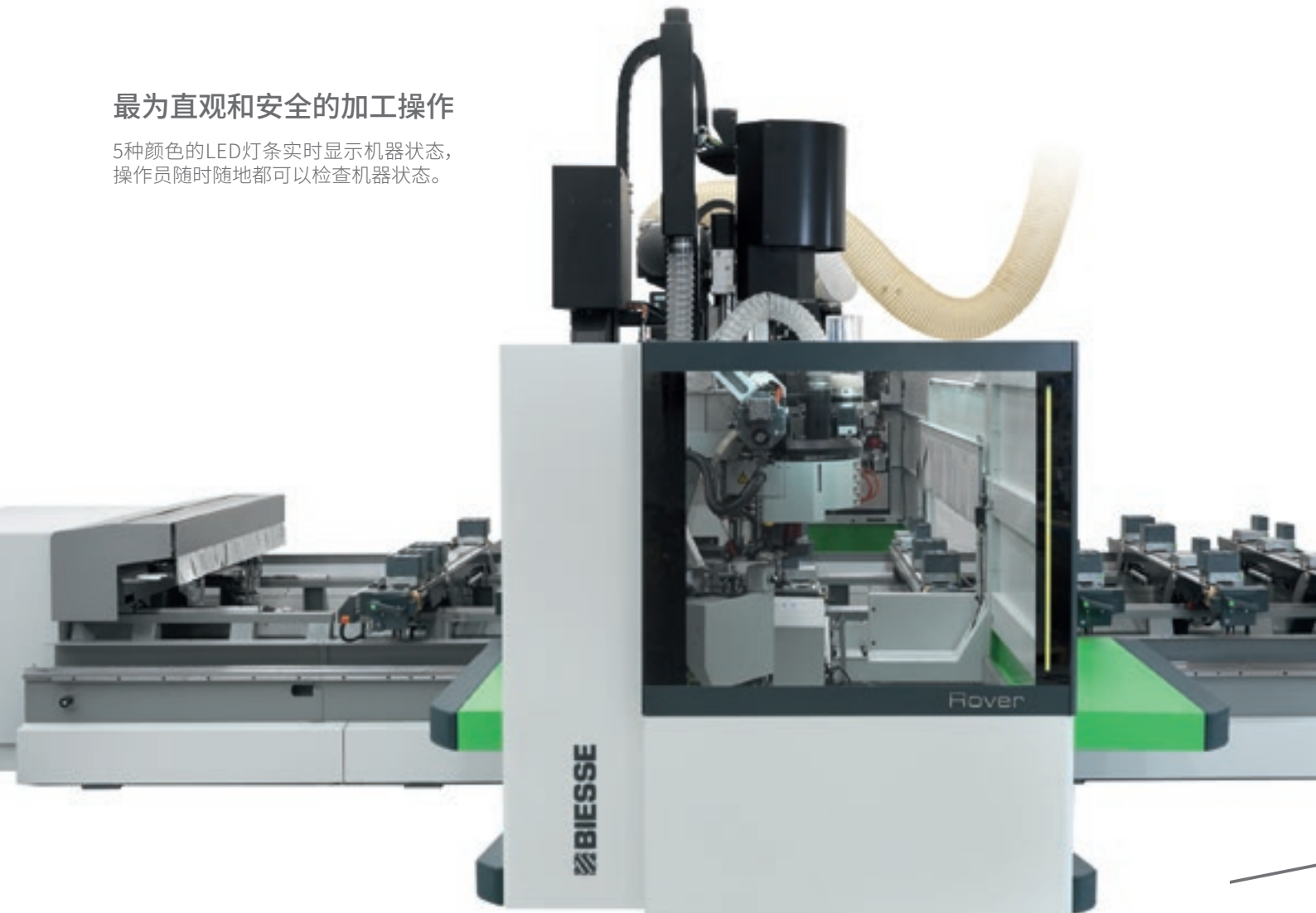
Y轴滑座上有6刀位盘式刀具随时可用。
bTouch属于可选装置,也可以在售后购买以改善所提供技术的功能和使用。

BTOUCH

新的21.5寸“触摸屏,能让您执行以前使用鼠标和键盘进行的所有操作,从而增强用户和设备之间的直接交互作用。B_SUITE 3.0 接口(以及更高版本)成功地集成并优化了触控功能,该解决方案非常简单,可以最大限度地利用机器上安装的比雅斯软件

最为直观和安全的加工操作

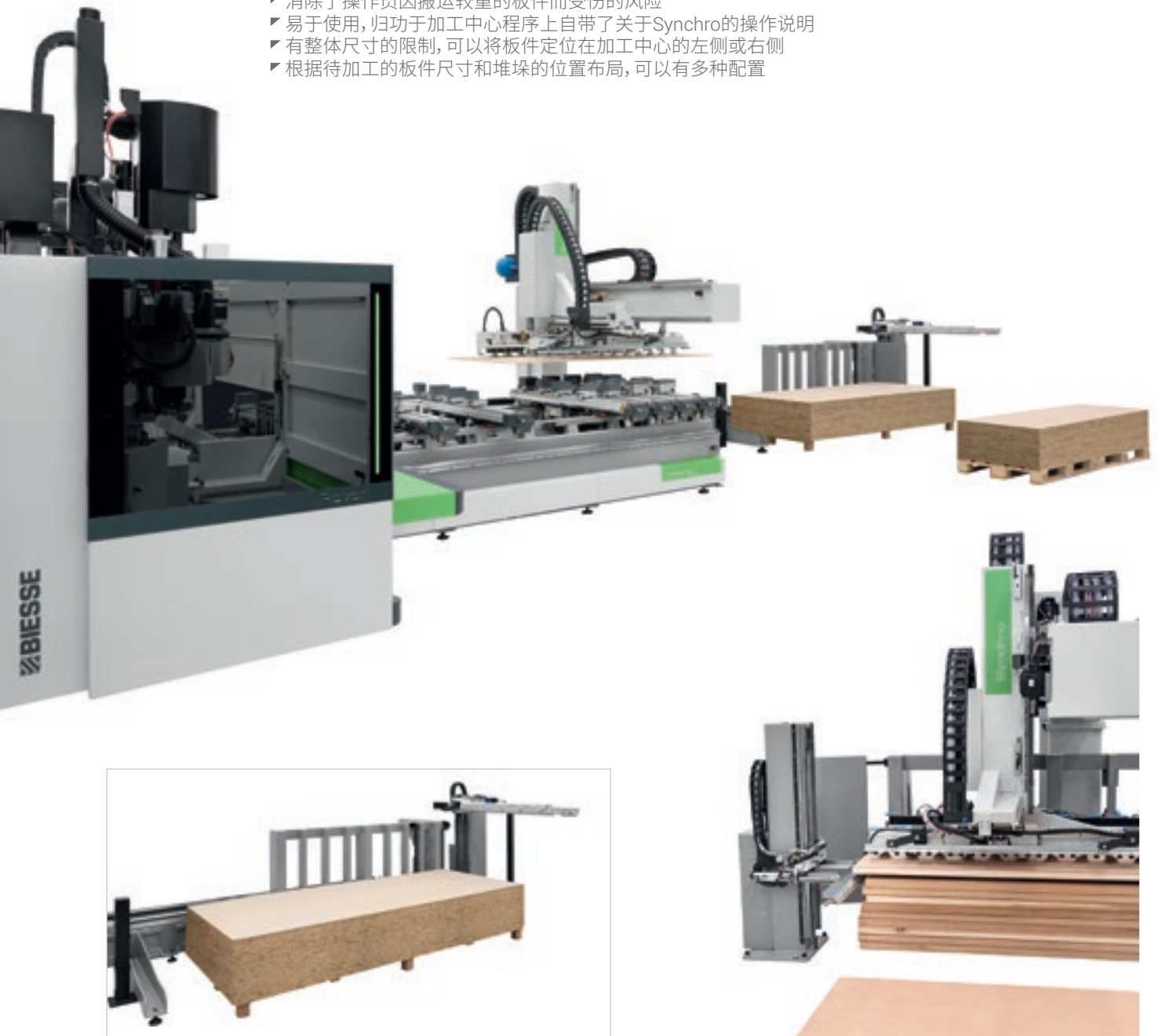
5种颜色的LED灯条实时显示机器状态,操作员随时随地都可以检查机器状态。



上料和下料解决方案

Synchro是一款无需操作员操作的上料/下料装置,它将Rover系列加工中心转换成一个自动化单元,可以独立地进行堆垛工件的加工。

- ▶ 消除了操作员因搬运较重的板件而受伤的风险
- ▶ 易于使用,归功于加工中心程序上自带了关于Synchro的操作说明
- ▶ 有整体尺寸的限制,可以将板件定位在加工中心的左侧或右侧
- ▶ 根据待加工的板件尺寸和堆垛的位置布局,可以有多种配置



机械分离器

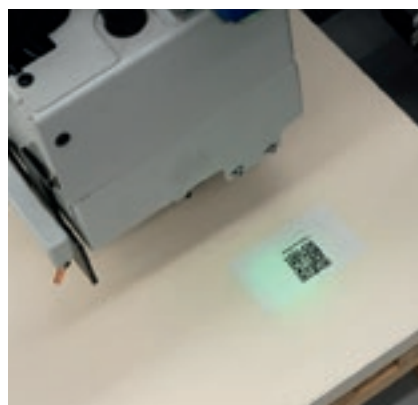
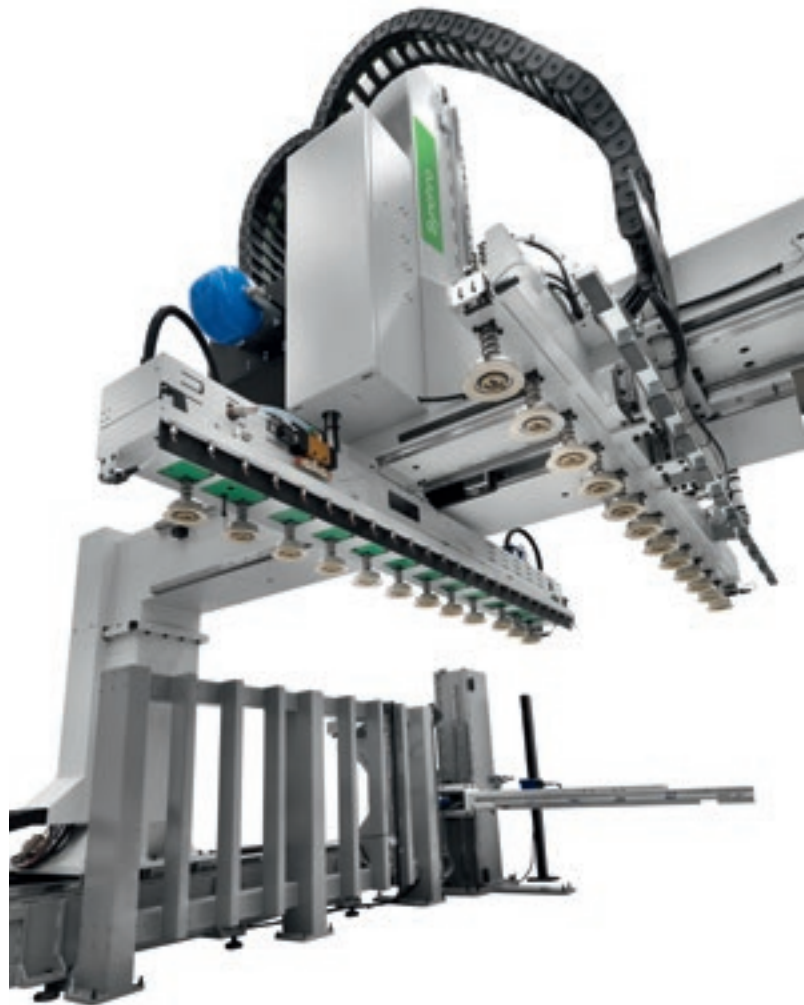
提高工作单元自动功能周期的可靠性和可重复性,并补偿堆栈组成面板的错位。由一个配有鼓风机的中央移动挡块或侧挡块组成,以便能分割堆栈组成面板。

自动上料装置用于批量板材或门的加工。

得益于板垛基准装置和工件预对齐装置, Synchro可以处理一垛不同规格的工作件。

工件拾取装置配备吸盘架自动定位系统
根据工件尺寸来定位:

- ▶ 不需要操作员来安装或取出吸盘夹棒
- ▶ 模式更改操作的停工时间大大减少
- ▶ 由于不正确的加工操作引起设备故障的风险降低
- ▶ 可提供多区域模式, 离散激活吸盘。
- ▶ 可以通过内部吹气配置 吸盘, 以管理透气材料。



可提供两种类型的条码阅读器, 可阅读面板上面和侧面的条形码, 通过这些条形码可以在材料清单中加载正确的加工程序以避免操作员出错。

专用的配置, 同时装载2个板件, 以最大的限度提高加工中心的生产效率:

- ▶ 无需操作员
- ▶ 1个加工程序
- ▶ 2块板件

工件和工作区的清洁



输送带用于运输屑和废料。

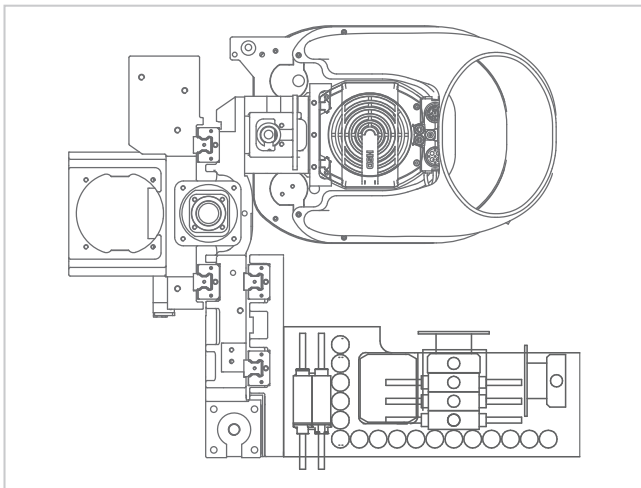


数控切屑挡板。

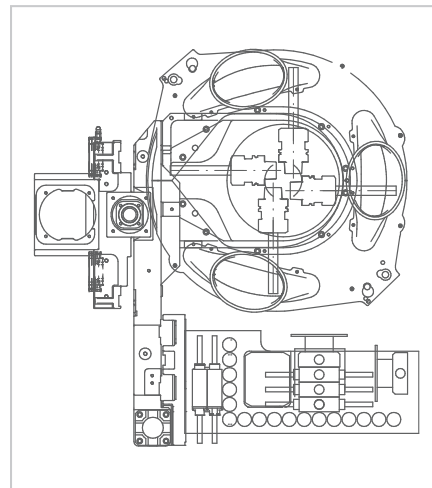


带8种不同设置的吸尘装置(4轴)和带12种不同设置(5轴)

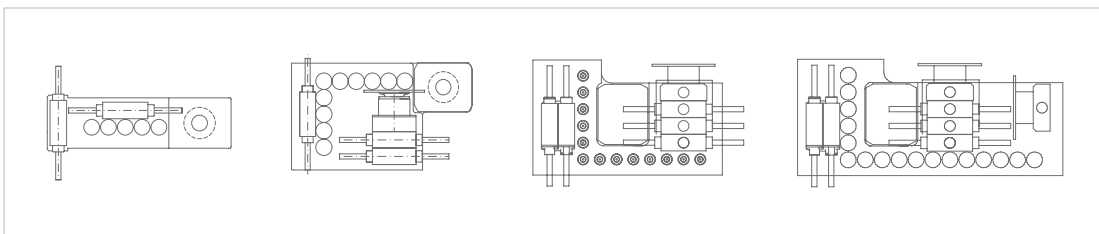
加工单元配置



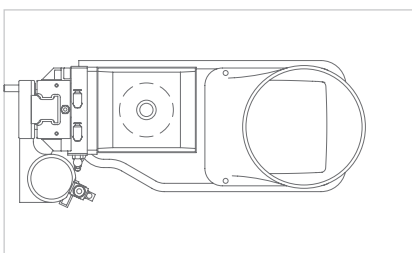
4轴铣型单元功率为19.2kW



5轴铣型单元功率为16.5 kW



从9到29位的可用钻盒: BHZ 9 - BHZ 17 L - BHZ 24 L - BHZ 29 2L.



垂直铣型单元
马达功率7.2kW



垂直铣型单元可左右旋转,且具备手动换刀的功能。

适用于不需更换刀具的铣型、加工启动或封边条修边操作。

我的智慧助手

使我们的机器使用变得更简单、更符合人体工程学和更高效的解决方案



一个控制站, 2个触摸屏, 兼容标签打印, 方便操作

机器可以通过同一个控制点控制和打印标签(用于板件识别)。这种解决方案,大大提高了机器的人体操作工程学。

移动控制台上的打印机

打印机直接连接到机器电脑上,并且摆放在靠近手的位置,方便取标签。

比雅斯已经开发了一系列的解决方案,帮助操作员在不同的工作阶段,使日常工作变得简单。myVA是每个操作员的虚拟助手。

可穿戴的条码扫描仪

用于扫描上传工作列表中的程序,
读取标签上的信息并激活后续的加工过程。
穿戴式条码扫描仪读取速度快且准确,
可解放操作员双手(与传统的手持扫描枪不同)



技术规格

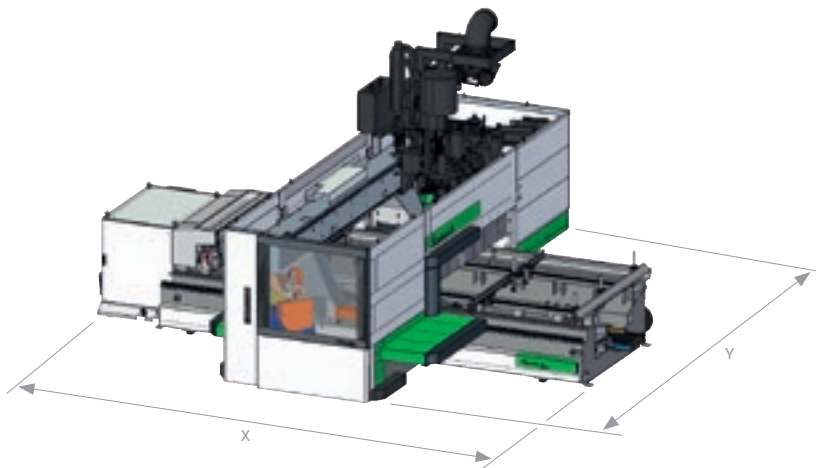
工作区域

		Z	Y	X	X 钟摆式交替加工区	X 钟摆式暂停区 (***)
Rover A Edge 1532	mm	245 (*) / 75 (**)	1550 (可加载的板件厚度最大为1560)	3140	1000	1415
Rover A Edge 1542	mm			4140	1500	1915
Rover A Edge 1556	mm			5540	2200	2615
Rover A Edge 1832	mm		1850 (可加载的板件厚度最大为1860)	3140	1000	1415
Rover A Edge 1842	mm			4140	1500	1915
Rover A Edge 1856	mm			5540	2200	2615

(*) 配高度为29mm的真空吸盘, 长度为最长160mm的刀具, 包括盘式刀库里的HSK组合刀具。

(**) 配封边设置。

(***) 钟摆式加工可增加一个额外的工作区域; 在相反的区域执行封边工作时, 上料工作区不允许装载操作。对于铣型和精修, 可以在程序中选择相同的限制, 以达到更好的生产率或更好的质量。



全防撞海绵尺寸

最大速度 25m/min

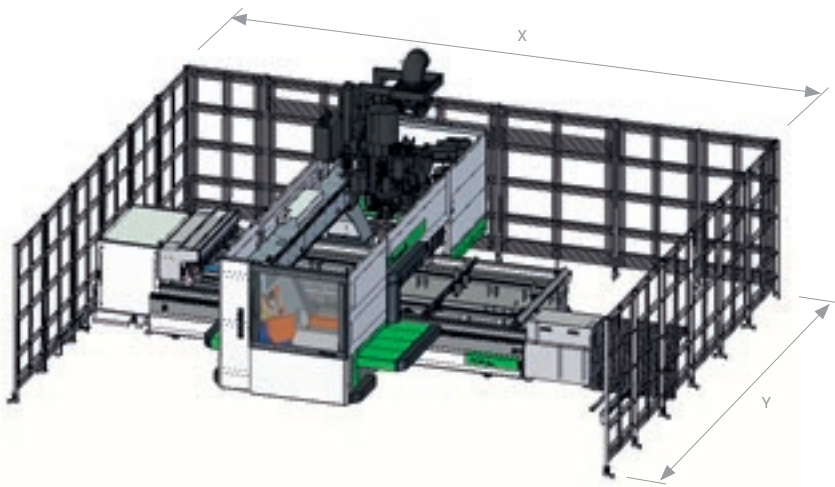
		X	Y	面积 (m²)	X+可选项 (*)	Y+可选项 (*)
Rover A Edge 1532	mm	7368	6000	44,2	7748	5550
Rover A Edge 1542	mm	8368		50,2	8748	
Rover A Edge 1556	mm	9768		58,6	10148	
Rover A Edge 1832	mm	7368	6150	45,3	7748	5700
Rover A Edge 1842	mm	8368		51,5	8748	
Rover A Edge 1856	mm	9768		60,1	10148	

(*) 靠墙摆放设备。

本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯公司有权进行修改, 恕不另行通知。

加权音压级A: 操作员工作站LpFA 82 dB (A)。装卸位置LpFA 79 dB (A)。不确定性因子K=4 dB (A)。

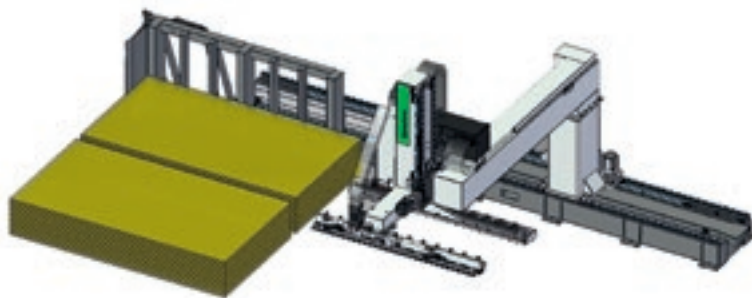
测量工作是按照联合国标准化组织第3746号标准、联合国标准化组织第11202:2010号标准以及随后的修改进行的。尽管噪音产生水平与曝光水平之间存在一定的关系, 但不可能以可靠的方式确定是否需要采取进一步的措施。确定工作人员的噪音暴露水平的因素包括暴露时长、工作环境特性、其他灰尘和噪音来源等, 即其他相邻机器和工艺的数量。在任何情况下, 上述信息有助于操作员更好地对危险和风险进行评估。



整机尺寸(光电光幕+防撞海绵+围栏)

最大速度 60m/min

		X	Y	面积 (m²)
Rover A Edge 1532	mm	7573	6336	48,0
Rover A Edge 1542	mm	8573		54,3
Rover A Edge 1556	mm	9973		63,2
Rover A Edge 1832	mm	7573		48,0
Rover A Edge 1842	mm	8573		54,3
Rover A Edge 1856	mm	9973		63,2



SYNCHRO工作范围

长度(最小/最大)	mm	400 / 3200 *
宽度(最小/最大)	mm	200 / 2200 *
厚度(最小/最大)	mm	8 / 150
重量(1/2 块板件)	kg	150 / 75
有效堆垛高度	mm	1000
堆垛高度离地的距离 (145 mm 的托盘高度)	mm	1145

(*) 最小和最大的尺寸可根据Synchro的配置和与Synchro相连的Rover系列加工中心的配置而变化。

高新技术 方便、直观



B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。

- ▮ 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- ▮ 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- ▮ 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- ▮ 加工操作模拟,计算准确的执行时间。

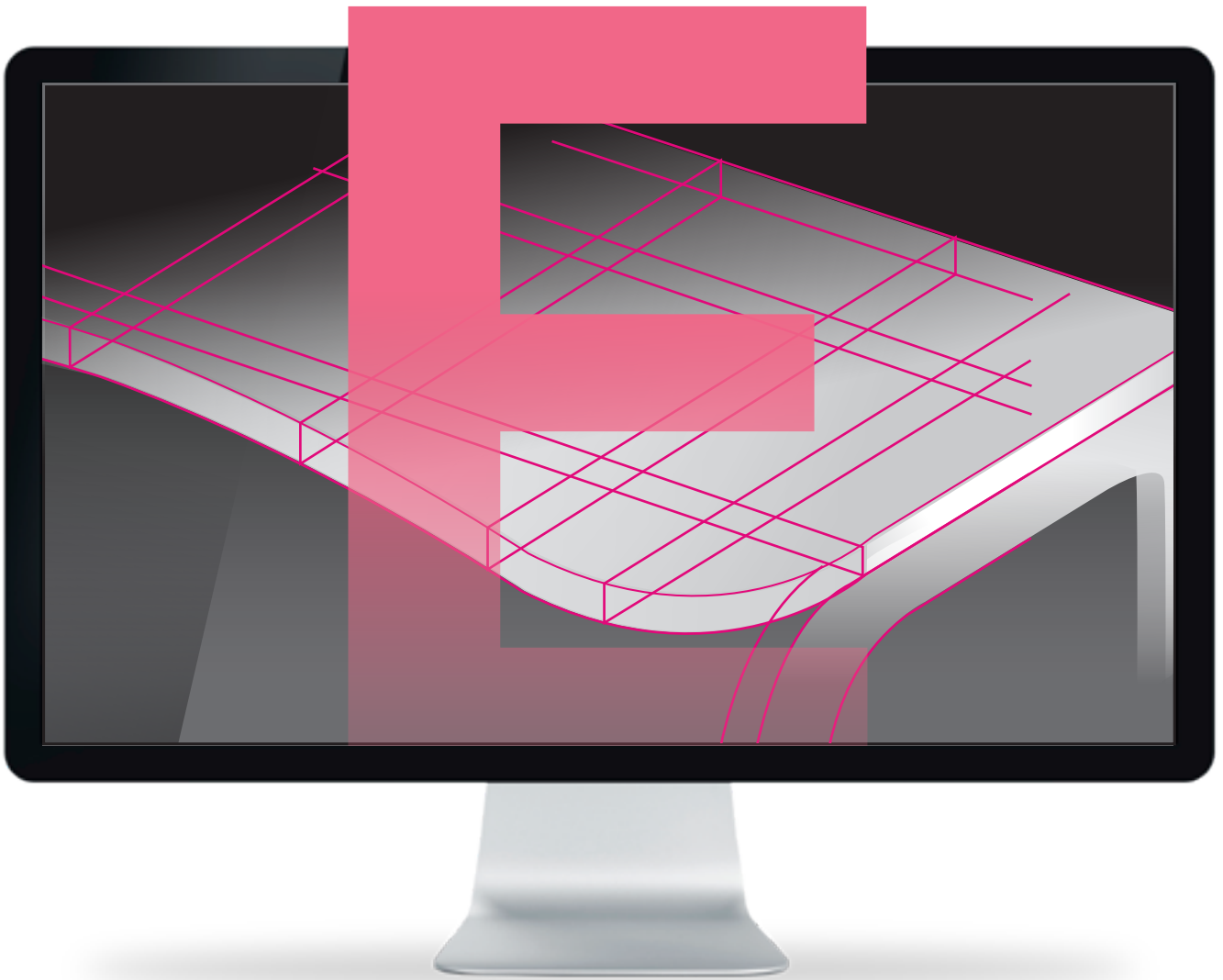


简化封边程序编程



**B_EDGE 是为封边编程而无缝集成的 B_SUITE 的插件。
利用 B_SUITE 的设计和模拟功能可实现复杂的异形封边。**

- ▮ 按顺序进行封边作业分配
- ▮ 易于理解和操作
- ▮ 最大限度提高封边机头的工作效率



简单、快捷地管理生产

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION 是一套用于在公司内管理订单的软件, 仅需几个简单而直观的步骤, 即可完成从订单生成到日历规划和切实投入生产的所有操作。

通过 SMARTCONNECTION 可以连接生产现场的机械和设备, 实现向工业 4.0 企业的转型。



SmartConnection 是一种基于网络的解决方案, 可以在任何设备上使用。

管理作业订单

制定计划

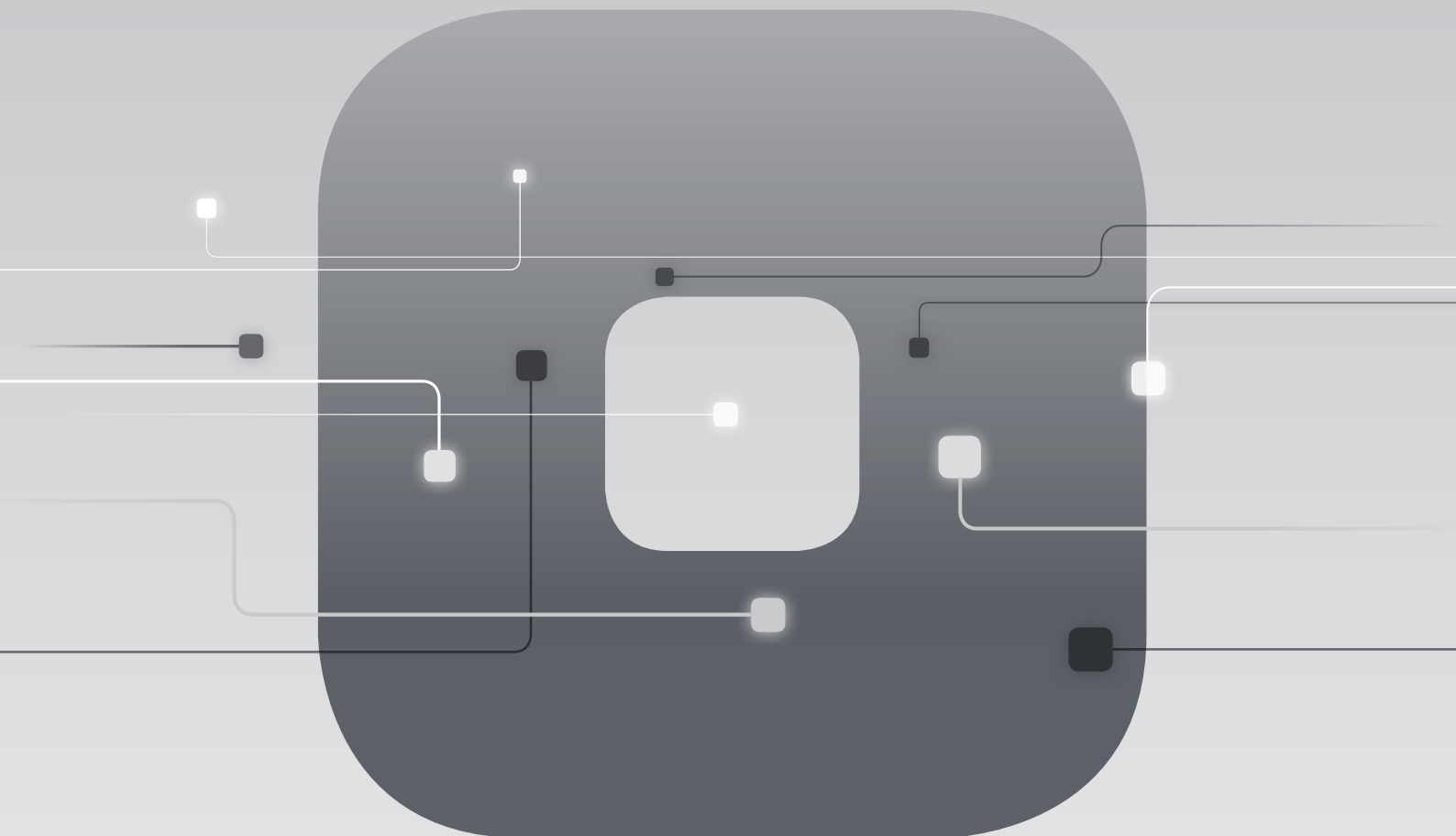
作业调度

执行作业

i Biesse 正在所有的地理区域扩展SmartConnection 服务。
为了检查此项服务是否向您所在的国家提供, 请与您的业务联络人联系。

SOPHIA

简单、快捷地管理生产



通过比雅斯的IOT物联网平台，
客户可享受更完善的服务，帮助其理顺工作流程，优化管理。

□ 服务 □ 预判性 □ 数据分析

客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

比雅斯集团的技术为全球最大的家具制造商提供生产效率的支持

“我们一直在寻求可以同时满足我们所有需要的尖端解决方案。”，全球最大的家具制造商的制造部经理如此表示，“我们大部分的生产已经采用数控工具制造，但是现在，我们所有的产品都采用这些技术。这也是我们需要提高生产力的原因。我们非常欣赏比雅斯提供的解决方案，独一无二的加工中心的生产线和自动仓库。创新、让人赞叹而又十分强大。与比雅斯合作，我们用精确的时间表制定了”交钥匙“解决方案，进行规划、构建、测试、安装和检验。

来源：全球最大家具生产商的访谈摘录。

成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



